

# スチールホワイトボード

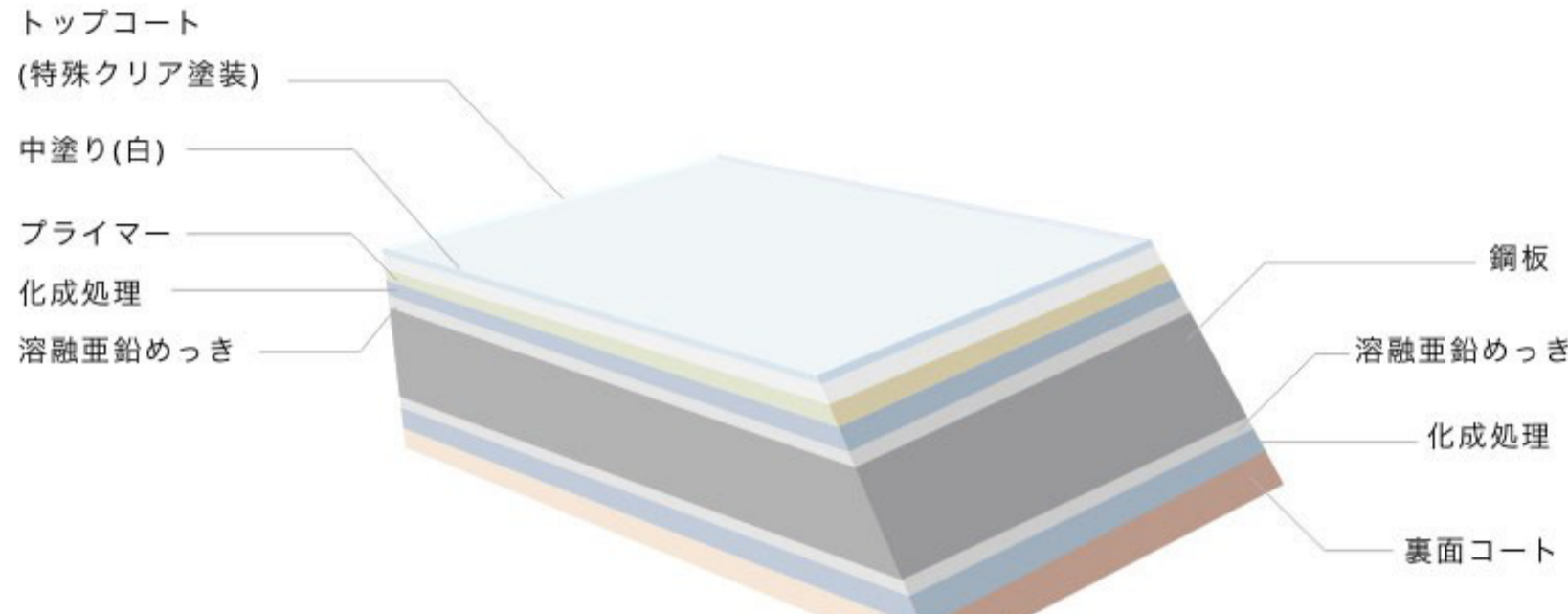
## 特長

UV硬化型特殊アクリル塗装により、硬さと滑らかさを実現。

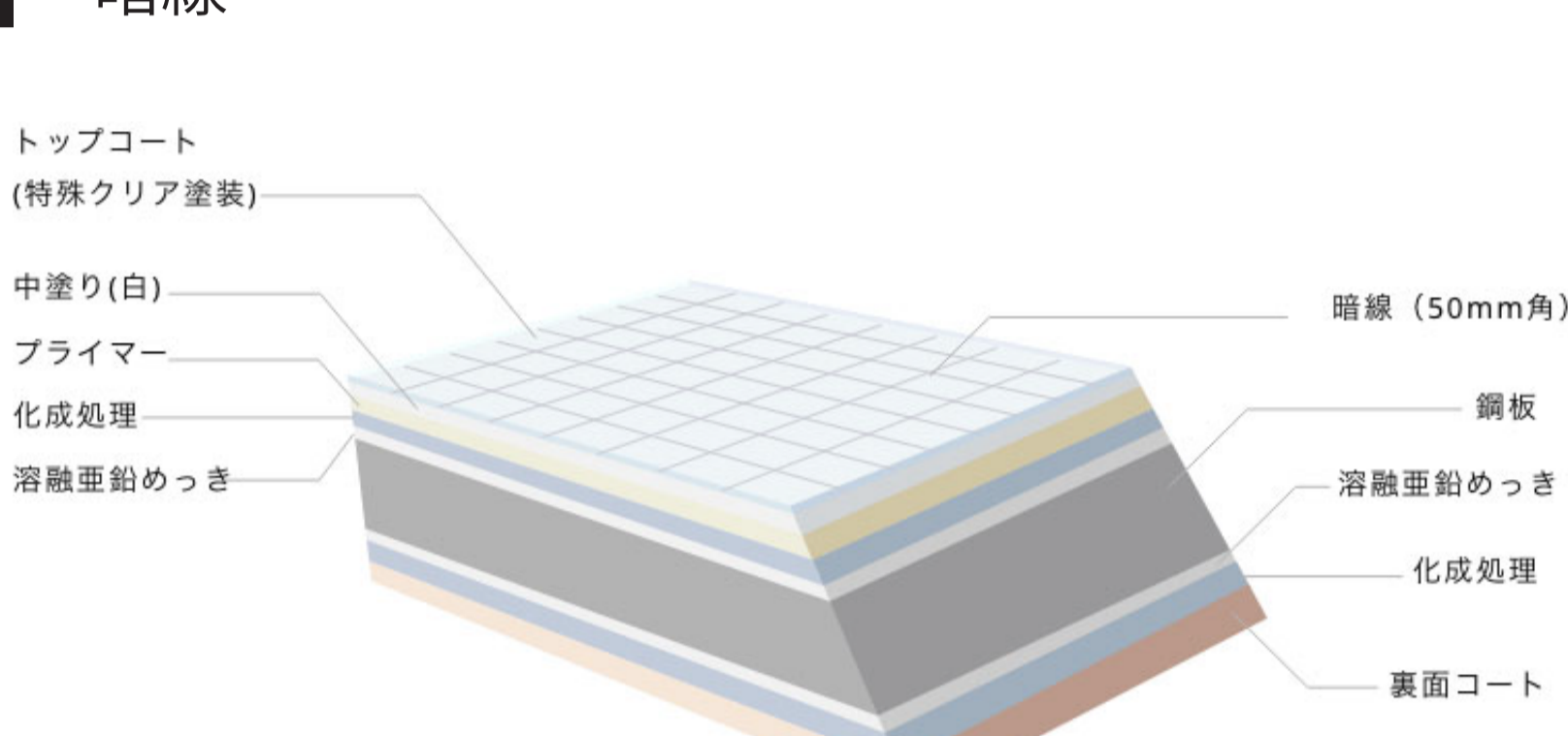
- マーカーの種類を選びません。  
ケトン系のマーカー、アルコール系のマーカーのどちらも使用できます。
- 表面硬度が硬く、疵つきにくいです。  
鉛筆硬度6H(キズ)を実現しました。
- 滑らかな書き心地です。  
UV硬化型の特殊塗料により、表面の滑らかさを実現しています。
- 各種洗剤、薬品に強いです。  
中性洗剤で塗膜をいたしません。\*  
\* 洗剤を使用した場合、洗剤が板面に残らないように水ぶきして下さい。洗剤が残っていると消去性能が低下します。
- 暗線は半永久的に消えません。  
暗線はトップコートの下に印刷しているため、ホワイトボードとしての寿命がある間は消えることはありません。
- 磁石が使えます。  
鋼製白板ですので、磁石が使用できます。

## 断面構成

### 無地



### 暗線



## 標準製造寸法

色	白
使用原板	Z12相当品
寸法	0.30×890×Coil、切板 0.40×1190×Coil、切板

## 性能

試験項目	試験方法	性能
表面硬度	JIS K 5600-5-4 鉛筆硬度試験	6H(キズ)
耐酸性	5%HCL 室温×24H後の外観	異常なし
耐アルカリ性	5%NaOH 室温×24H後の外観	異常なし
光沢	JIS K 5600-4-7 60°鏡面反射率	90%
耐溶剤性	メチルエチルケトン ラビング回数	100回以上
耐洗剤性	中性洗剤 RT.×24H後の外観および消去性	異常なし
耐傷付性	スチールウール000番 荷重1kg 往復回数	50回以上
マーカー消去性	国内流通ホワイトボードマーカー マーカーでの消去評価	良好

# スチールグリーンボード

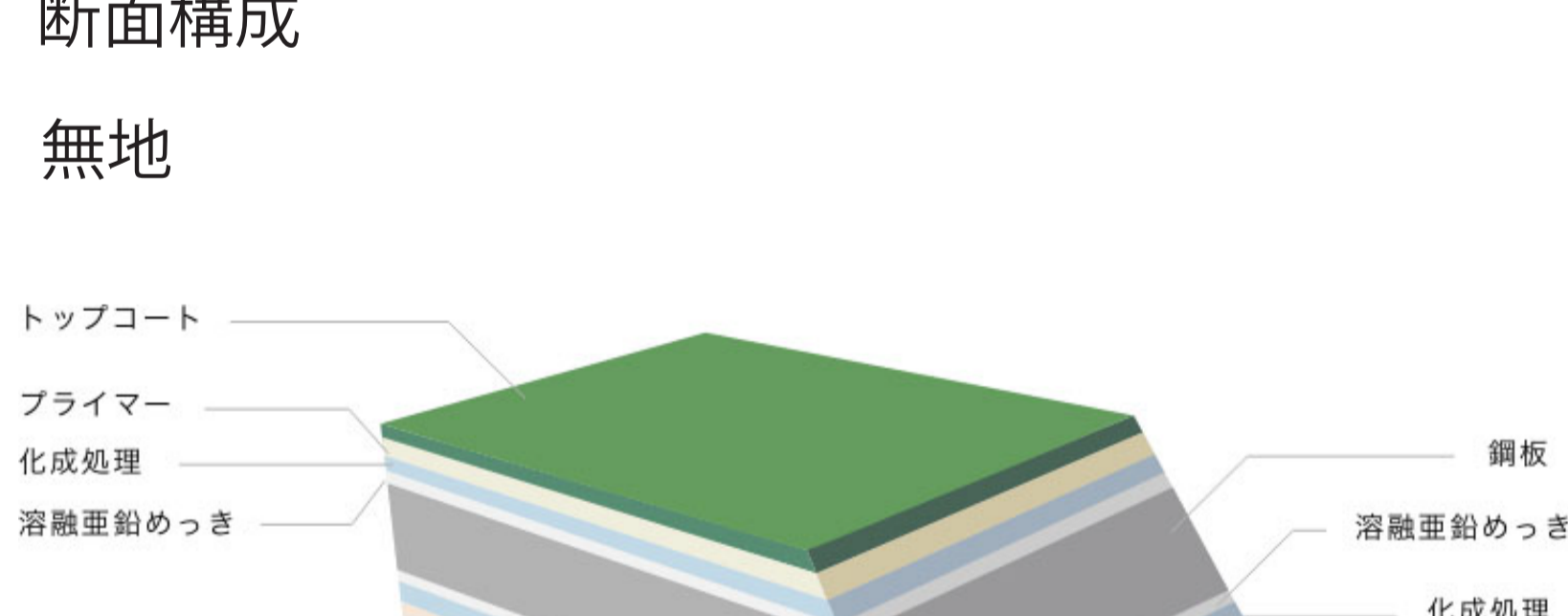
## 特長

書きやすさと消しやすさの性能を追求したボード鋼板です。  
日本工業規格JIS S 6007「黒板」の焼付け鋼製黒板の板面として適合した商品です。

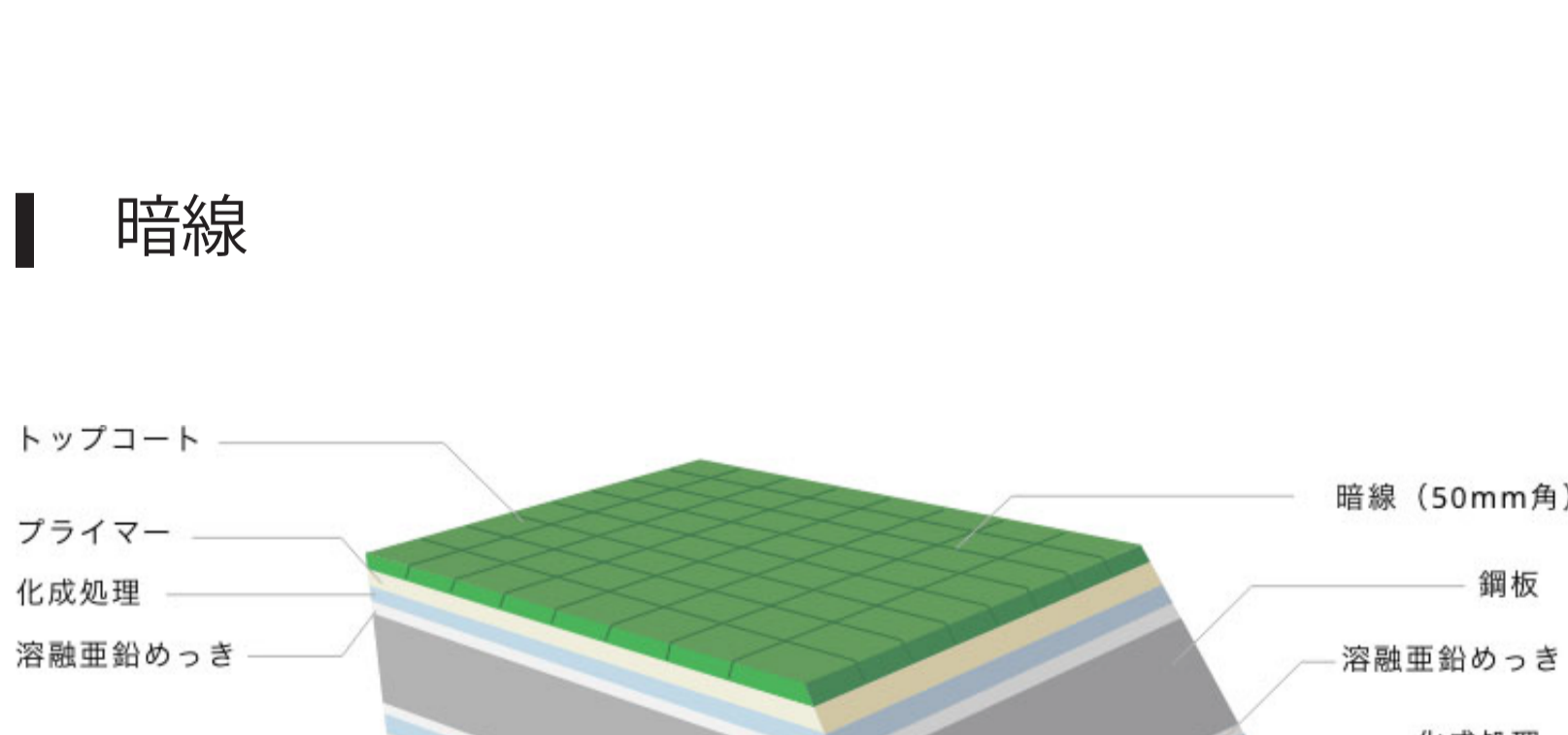
- 板面の文字が途切れません  
板面の粗度を上げ、チョークの書き味を良くしました。
- チョークの消去性が優れ、チョーク粉が残りにくくなっています。  
顔料の調度で、静電気を抑えました。
- 蛍光灯などの光の反射を抑えました。  
光沢を5%以下に抑えることで、光の反射を抑え、黒板面を見やすくしました。
- 暗線は半永久的に消えません。  
暗線は塗膜の下から浮き出させているため、黒板の寿命がある間は消えることはありません。
- 塗膜が疵つきにくい  
骨材を調整することで、鉛筆硬度4H(キズ)を達成しています。
- 磁石が使えます。  
鋼製黒板ですので、磁石が使用できます。

## 断面構成

### 無地



### 暗線



## 標準製造寸法

色	緑
使用原板	Z12
寸法	0.30×890×Coil、切板 0.40×1190×Coil、切板

原板種類、寸法につきましてはご相談ください。

## 性能

試験項目	試験方法	当社規格	JIS S 6007
表面硬度	JIS K 5600-5-4 鉛筆硬度試験	4H(キズ)	—
密着性	基盤目テープ試験	98/100以上	95/100
耐候性	デュースサイクル促進耐候試験100時間	顕著な変化無し	—
耐酸性	5%H2SO4 室温×24時間後の外観	ふくれ、剥離等変化無し	—
耐アルカリ性	55%NaOH 室温×24時間後の外観	ふくれ、剥離等変化無し	—
光沢	JIS K 5600-4-7 75°鏡面反射率	5%以下	10%以下
表面最大粗度	JIS B 0601による 測定長は2.5mm	16~11μm	輪郭曲線の最大高さ16μm以下
防錆性	塗膜にカッターで対角線にクロスカットを入れ3%食塩水に供試材を半分浸漬	塗膜の浮きが疵の両側3mm以内	同左
耐光性	JIS L 0841又は、0843の直射法による	ブルースケール5級以上	同左

※出典：JFE 鋼板株式会社